



RESISTENTE A LA CORROSIÓN



LARGA DURABILIDAD



MAYOR VELOCIDAD

ELITE

BROCAS DE ESPIRAL

MÁS VELOCIDAD.
MEJOR RENDIMIENTO.



BrandS
Branding and Selling

www.BrandS.cat



www.fisch-tools.com



ELITE.

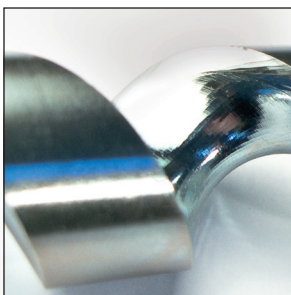
ROBUSTO Y RESISTENTE

Las nuevas brocas de espiral ELITE de FISCH® TOOLS para aplicaciones en madera dura y blanda son especialmente adecuadas para trabajar con madera húmeda y en todas las áreas donde se requiera una alta velocidad de trabajo combinada con resultados de alta calidad.

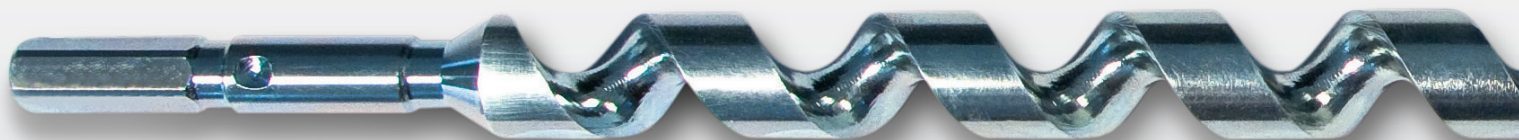
El recubrimiento especial, la cabeza de perforación escalonada y naturalmente las ranuras helicoidales en sentido longitudinal hacen de ellas las brocas absolutamente profesionales de entre todas.



El comprobado sistema de componentes FISCH® también funciona con las brocas de espiral ELITE. Se escoge el diámetro en 5 diferentes longitudes utilizando también la gama completa de accesorios. Desde fresas cónicas de avellanar con o sin bordes ondulados de corte hasta los alargadores y adaptadores todo se puede combinar con la broca ELITE.



La broca ELITE posee una alta resistencia a la corrosión y una baja fricción lo que es una ventaja. El recubrimiento de la superficie de la broca proporciona una larga vida útil cuando se trabaja con madera húmeda. Se recomienda particularmente en trabajos de construcción naval, en zonas húmedas y en zonas donde se esté en contacto con agua salada.





El recubrimiento especial de estas brocas hace que sean las mejores de la familia de brocas de espiral.

Sus ventajas son las siguientes:

- alta resistencia a la corrosión (en madera húmeda y zonas húmedas, en construcción naval y zonas de agua salada)
- menor fricción y mayor flujo de viruta

En comparación con las brocas de espiral comunes, la broca ELITE puede ejecutar más perforaciones en un tiempo menor bajo las mismas condiciones.

Simultáneamente, la broca ELITE posee una mayor vida útil.

Las ranuras helicoidales en sentido longitudinal es un desarrollo innovador de FISCH® mejorando el rendimiento de las brocas de espiral. Proporcionan períodos de amortización más cortos con grandes intervalos de ejecución de la broca.

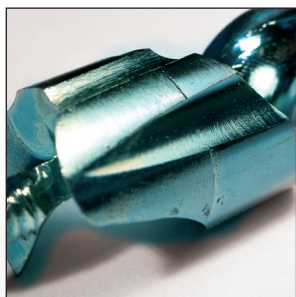
Los usuarios comerciales e industriales se benefician del eficaz rendimiento de la broca. Las ventajas son:

- baja producción de calor
- hasta un 40% menos de esfuerzo de la máquina perforadora
- perforación más rápida
- mayor vida útil

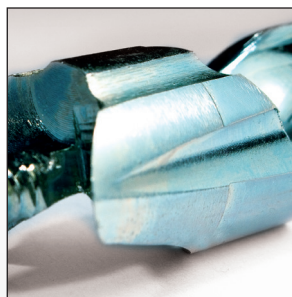
El cabezal de perforación escalonado demuestra su fortaleza en la ejecución de perforaciones profundas y frecuentes en usos comerciales o industriales.

Con el propósito de reducir la cantidad de fricción de toda la broca, esta innovación técnica es la responsable de las siguientes ventajas:

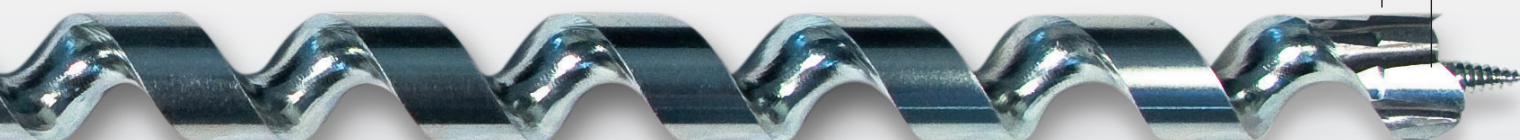
- menos fricción durante la perforación
- muy poco esfuerzo sobre la broca detrás de la cabeza de la broca ELITE
- incluso mayor flujo de virutas, también en perforaciones extremadamente profundas.
- velocidades elevadas de rotación



El cabezal de perforación escalonado hueco logra una fricción total menor durante la perforación a través de la propagación de calor. La broca ELITE está expuesta a un esfuerzo muy bajo detrás del cabezal de perforación escalonado. Esto permite un flujo de virutas eficaz, también en perforaciones extremadamente profundas. Se recomiendan velocidades de rotación mayores que las utilizadas en las brocas de espiral normales.



La solución innovadora de las ranuras helicoidales en sentido longitudinal del cabezal de perforación logra ventajas técnicas que producen un efecto económico. Períodos muy cortos de amortización con alta frecuencia de ejecución de la broca (comercial e industrial). Baja propagación de calor, hasta un 40% menos de esfuerzo de la máquina perforadora, perforación rápida y mayor vida útil.



Datos técnicos y ventajas de las brocas de espiral ELITE

- material SP – acero al carbono especial
- 1 punta central de hasta 14mm y 2 puntas desde 16mm
garantizan unos orificios sin rasgaduras, incluso con grandes diámetros
- avance en profundidad por medio del paso de alimentación –
fuerza mínima durante la perforación
- doble vida útil de las puntas de corte en comparación con las brocas de espiral normales
- recubrimiento especial para lograr una gran resistencia a la corrosión
- recomendadas tanto para madera blanda como madera dura particularmente en
maderas y zonas húmedas
- especialmente adecuadas para orificios visibles
- flujo de virutas profundas sin centro, excelente flujo de las virutas
- sistema de componente modular – perforación (varias longitudes), avellanado, alargable
- costes reducidos debido al uso de las sinergias del producto así como un
trabajo eficaz por medio de la simplificación y aceleración de las etapas del trabajo
- pueden afilarse hasta 15 veces
- un producto austríaco de calidad

Sistema de componentes FISCH®

Con el sistema de componentes FISCH® se ahorra tiempo y dinero. Todos los accesorios también se acoplan a las nuevas brocas ELITE. Alargadores, avellanadores, etc.



Datos Técnicos			RPM	
Diámetro	Longitud total	Vástago	Madera blanda	Madera dura
12 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1000-1450	900
14 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1000-1300	800
16 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1200	800
18 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1200	800
20 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1000	700
22 mm	235 320 380 460 650	12 mm 6-kant	1000	700



CALIDAD, PRECISIÓN Y RESISTENCIA DESDE 1946

Johann Eberhard Ges.m.b.H, con la fábrica de brocas en Austria y la compañía subsidiaria FAMMAB France en Francia, está especializada en la fabricación de herramientas de perforación, brocas de espiral, brocas buriladoras y herramientas de alta calidad. Más de 120 trabajadores especializados producen cada año alrededor de 2 millones de brocas de la más alta calidad. El requisito más importante para obtener herramientas de alta calidad es la correcta selección de la materia prima. Con la estandarización de los aceros y los procesos de alta calidad de los mismos en Europa, las materias primas utilizadas para la fabricación de las herramientas son las mejores.

La eliminación de virutas se realiza en las máquinas CNC o robotizadas más modernas que garantizan la más alta precisión de los procesos durante la producción. Aparte de la línea de productos estándar de perforación y fresado, se fabrican útiles de acuerdo con las muestras y planos del cliente.

Aquí, los factores de conocimiento técnico-científico y económico desarrollados durante muchos años se fusionan dando como resultado las "Herramientas de Precisión de FISCH®". Nada es pura coincidencia. Tenemos en cuenta la calidad.

Distribuidor FISCH®-TOOLS:



Distribuidor y representante para
ESPAÑA y PORTUGAL

Casp, 130, 3º 3ª
E-08013 Barcelona - España
Tel: 00 34 935 892 856
Fax: 00 34 935 890 182
E-mail: BrandS@BrandS.cat

Web: www.BrandS.cat



Johann Eberhard Ges.m.b.H
Weststeirische Bohrerfabrik
Johann-Eberhard-Platz 1
A-8503 St. Josef 200 AUSTRIA
Web: www.fisch-tools.com

Fammab Eberhard France SARL
35, Grand Rue
F-67700 Saverne - FRANCE